

ILS 12.75

Arbeitsfläche - 1219 x 610 mm

Die ILS12.75 ist unsere grösste und vielseitigste Plattform. Speziell für Fertigungsumgebungen entwickelt, eignet sie sich für alle Anwendungen von der Prototypenherstellung bis hin zur automatisierten Fertigung. Zusätzlich zum geräumigen Bearbeitungsraum (1219 x 610 x 279 mm, 207.462 cm³) verfügt ILS12.75 über die Durchladefunktion, bei der sich die beiden Seitentüren für die Bearbeitung unbegrenzter Materiallängen öffnen lassen. Die Universal ILS-Plattform ist weltweit das einzige CO₂-Lasersystem, das wechselseitig als Lasersystem der Sicherheitsklasse 1 Klasse 4 betrieben werden kann.

Die ILS12.75 ist kompatibel für Dual-Laser und mit einer Laserleistung von 10 Watt bis hin zu 150 Watt. Diese beachtliche Leistungsstärke der ILS12.75 ermöglicht einen Einsatz sowohl als eigenständige Fertigungslösung als auch die Integration in eine automatisierte Fertigungsstrasse.

Zusätzlich zu ihren Grundfunktionen verfügt die ILS über eine Reihe patentierter, einmaliger Universal-Funktionen und Eigenschaften, die nur bei Universal Laser Systems erhältlich sind. Solche einzigartigen Universal Produkteigenschaften sind Laser Interface+™ und Rapid Reconfiguration™, die bei der ILS12.75 zur Standardausstattung gehören.

Dual-Laser-Konfiguration, SuperSpeed™ und die Durchlade-Funktion sind Optionen, die Standzeiten verringern und die Produktivität steigern. Bei allen Universal-Plattformen werden untereinander austauschbare Komponenten verwendet, so dass Sie Ihr System individuell an Ihre Bedürfnisse anpassen können.

Universal Funktionsmerkmale

Laser Interface+™

Universal Laser Systems hat den weltweit fortschrittlichsten, leistungsstärksten und flexibelsten Laser-Druckertreiber entwickelt. Laser Interface+ ist ein materialbasierter Druckertreiber, der Ihnen die Wahl zwischen automatischer oder manueller Steuerung der Leistung, Geschwindigkeit, Impulse pro Zoll und anderen Systemeinstellungen erlaubt.

Universal Laserquellen

Unser exklusives Angebot an patentierten CO₂ Freistrah-Slab-Gaslasern ist speziell für die Anforderungen beim Laserschneiden, Gravieren, Abbilden von Grafiken und Markieren bestimmt.

Rapid Reconfiguration™

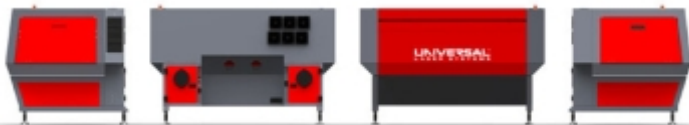
Alle von uns hergestellten Laserröhren sind werksseitig so ausgerichtet, dass sie sich einfach in jede unserer Laserplattformen einsetzen lassen. Dieses modulare Konzept gewährt Ihnen optimale Flexibilität bei der Konfiguration Ihres Lasersystems.

Durchladefunktion mit Sicherheitsklasse 4-Modul

Unsere vielseitigste ILS-Laserplattform wurde für die Laserbearbeitung von Endlosmaterialien, wie langer Bleche oder Walzmaterialien konzipiert. Die zwei Seitenklappen ermöglichen die seitliche Materialbeschickung, und das Lasersystem lässt sich durch das patentierte, abnehmbare Klasse 4-Modul von einem vollständig geschlossenen Lasergerät (Sicherheitsklasse 1) in ein offenes Lasergerät (Sicherheitsklasse 4) umwandeln.

Dual-Laser-Konfiguration

ILS12.75 ist für die Dual-Laser-Konfiguration konstruiert. Mit diesen Maschinen haben Sie die Möglichkeit, zusätzliche Laserleistung und Flexibilität zu gewinnen, indem Sie zwei unabhängige Laserröhren kombinieren und zu einem einzigen Laserstrahl bündeln.



Universal's Camera Registration (UCR)

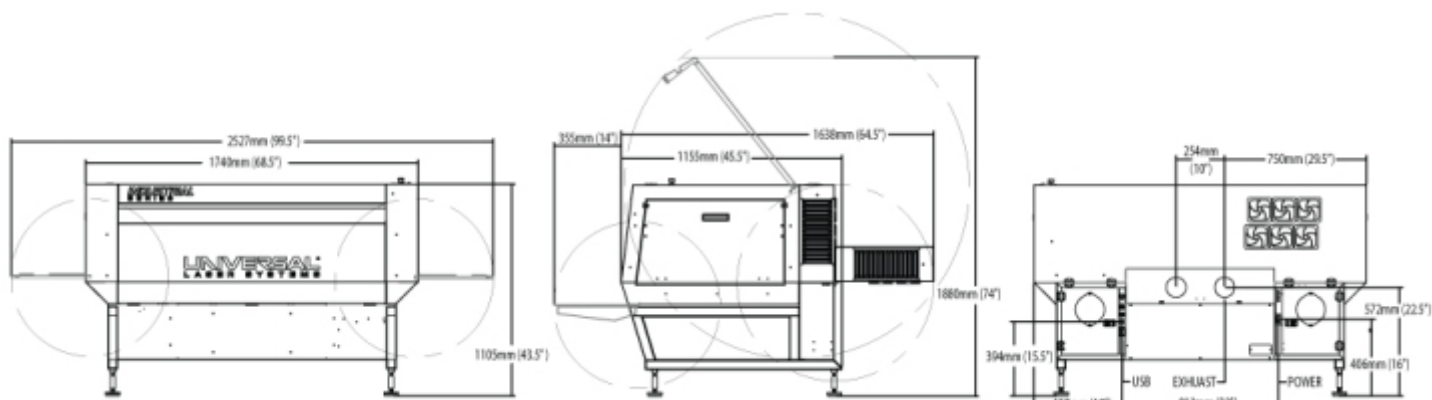
Eine Kamera innerhalb des Lasersystems lokalisiert und bestimmt die exakte Positionen der Registermarken auf Drucksachen während die Software eine vordefinierte Schneidepfad bereitstellt, um das Material zu schneiden.



ILS 12.75 mit offenen Türen

Technische Daten ILS 12.75

| | |
|--|--|
| Arbeitsbereich | 1219 x 610 mm |
| Maximale Werkstückgrösse | 1334 x 762 x 305 mm |
| Masse Maschine | 1753 x 1118 x 1168 mm |
| Kapazität Abrollvorrichtung | max. Durchmesser 260 mm |
| Motorbetriebene Z-Achsen-Hubleistung | 27 kg |
| Durchladefunktion mit Klasse 4- Modul zugänglicher Arbeitsbereich | 610 x mm |
| Verfügbare Fokussierlinsen | 2.0 in (51 mm) 3.0 in (76 mm) HPDFO (High Power Density Focusing Optics™) |
| Laser Plattform Bedienfeld | Tastatur und LCD-Display zeigen aktuellen Dateinamen, Laserleistung, Graviergeschwindigkeit, Pixel pro Zoll und Laufzeit an. |
| Kompatibilität Betriebssystem | Für den Betrieb ist ein spezieller PC erforderlich. Kompatibel mit Windows XP/Vista 32/64 bit |
| PC Anschluss | USB 2.0 |
| Optikschutz | Vorinstallation für Druckluftspülung der Linsen zum Schutz der Optiken |
| Gehäuseausführung | Stundengerät |
| Laserleistungen | 10, 25, 30, 40, 50, 60 und 75 Watt Dual-Laser-Konfiguration optional |
| Gewicht (ca.) | 195 kg |
| Strombedarf | 220V-240V/10A (1 Laser) 220-240V/16A (2 Laser) |
| Anschluss Absaugung | Zwei 102 mm Anschlüsse, 1700 m ³ /hr bei 1,5 kPa |



Merkmale

Systemmerkmale

Mehrfache Sprachunterstützung

Zu den unterstützten Sprachen gehören u. a. Englisch, Deutsch, Japanisch, Spanisch, Französisch und Italienisch

Digital-Präzisionsmotor

In den Universal Lasersystemen werden hochwertige Digitalmotoren verwendet, die ohne komplizierte Impulsgeber auskommen und für noch mehr Zuverlässigkeit sorgen.

Mehrfache Autofokus-Methoden

Automatische Fokussier-Methoden

Alle Universal Lasersysteme lassen sich automatisch entsprechend der Materialdicke oder mit einer komfortablen manuellen Scharfeinstellung fokussieren. Bei den ILS Lasersystemen ist auch eine automatische Scharfeinstellung mit Speziälsensoren möglich, welche die Oberfläche des zu bearbeitenden Materials feststellen.

Impuls-Proportionalsteuerung

Die Laserimpulse werden moduliert, um eine konsistente Energiedichte bei jeder Bearbeitungsgeschwindigkeit aufrecht zu erhalten.

Dehnungsfreie Kevlar®-Riemen

Die robusten Riemen zeichnen sich durch eine lange Lebensdauer und zuverlässige Bearbeitung aus.

Permanent abgedichtete Lager

Unsere abgedichteten, selbstschmierenden Bewegungssystem-Lager sind vor Staub und Verschmutzungen geschützt und weisen damit eine höhere Lebensdauer auf.

LCD-Anzeige

Die PLS/ILS Lasersysteme sind mit eingebauter LCD-Anzeige ausgestattet, auf der Sie das Bewegungssystem und die Z-Achse manuell beim Einrichten verschieben oder die Einstellungen eines Bearbeitungsauftrags im Betrieb ändern können. Diese Funktion ist zur Bestimmung der optimalen Einstellungen bei neuen Anwendungen nützlich.

Umlauftüren an Ober- und Vorderseite

Die Türen an der Ober- und Frontseite der ILS-Lasersysteme greifen ineinander, sodass sich die Maschinen leicht beschicken und entleeren lassen.

Sicherheitsverbundglas

Sicherer Laserbearbeitungsraum mit Sichtfenstern aus Glas.

Übertemperatur-Alarm (Brandschutz)

Die Temperatur im Arbeitsbereich wird bei allen Universal Lasersystemen durch eine Übertemperatur-Alarmeinrichtung überwacht. Bei Feststellung einer ungewöhnlich hohen Temperatur schaltet das System den Laser ab und löst einen akustischen Alarm aus.

Merkmale der Laserröhren

Patentierter Freistrahls-Slab-Gaslaser Konstruktion

Unsere patentierten Laserquellen erzeugen mithilfe von Freistrahls-Gas-Plattenresonatoren einen Laserstrahl in hervorragender Qualität mit gleichmäßiger Leistungsverteilung und guten Nahfeld- und Fernfeld-Eigenschaften.

Smart-Laser-Quelle

Da wir unsere eigenen Laser herstellen, können Universal Laser ihre Modelnummer dem CPU des Lasersystems übermitteln, sodass das Lasersystem für ein bestimmtes Material automatisch auf Basis der zur Verfügung stehenden Laserleistung die korrekte Einstellung wählt.

Große Auswahl an Leistungsstärken

Die Laser werden in Leistungsstärken von 10 bis 150 Watt angeboten.

Laserzeiger

Zur einfachen Materialausrichtung ist ein roter Laserzeiger installiert.

Luftgekühlte Laserquelle

Unsere Laserquellen sind luftgekühlt – so sind keine komplizierten Flüssigkühlsysteme erforderlich.

Laser-Lüftersteuerung (Geräuschreduzierung)

Alle Universal Lasermaschinen werden mit computer-gesteuerten Lüftern luftgekühlt. Die Lüftergeschwindigkeit wird abhängig von der Lasertemperatur vermindert oder erhöht, sodass der Geräuschpegel bei einer niedrigeren Leistungseinstellung des Lasers reduziert ist.

Patentierter plattformübergreifende Kompatibilität

Die Laserquellen können frei zwischen den Laserplattformen ausgetauscht werden.

Patentierter Dauerausrichtung Permalign™

Die Laserquellen werden werksseitig ausgerichtet und müssen nicht intern neu ausgerichtet werden.

Hohe Zuverlässigkeit,

ausgezeichnete Leistungsstabilität

Unsere Laserquellen bieten eine konsistente Leistung für vorhersagbare, exzellente Bearbeitungsergebnisse.

Laser Interface+™

Laser Interface+ ist ein materialbasierter Druckertreiber, der Ihnen die Wahl zwischen automatischer oder manueller Steuerung der Leistung, Geschwindigkeit, Impulse pro Zoll und anderen Systemeinstellungen erlaubt. Laser Interface+ verleiht Ihnen in Verbindung mit der Universal Bedienfeld (UCP) vollständige Kontrolle über Ihr Laser-Bearbeitungssystem.

Funktionalität von Laser Interface+



Automatischer Modus

Der materialbasierte Druckertreiber berechnet automatisch die Systemleistung und Geschwindigkeitseinstellungen für Sie. Wählen Sie einfach das zu bearbeitende Material aus, geben Sie die Dicke ein und beginnen Sie mit dem Druck. Sie können sogar neue Materialien in der benutzerdefinierten Datenbank speichern.

Im Automatikbetrieb errechnet Laser Interface+ für ein grosses Spektrum an Materialien die optimalen Bearbeitungsparameter. Sie müssen nur die Materialart auswählen, die Dicke Materialstärke im Bildschirm-Menü eingeben und auf „Drucken“ klicken. Die übrige Arbeit übernimmt Laser Interface+ für Sie.

Sie können zwischen automatischem und manuellem Betrieb Modus umschalten, so dass Sie jederzeit selbst während laufender Laserbearbeitung die Geschwindigkeit, Leistung und andere Systemeinstellungen „live“ steuern können.

Laser Interface+ verringert die Einlernzeit und steigert Selbstvertrauen und Produktivität. Sie erhalten damit jederzeit konstant gute Schnitt-, Markierungs- und Gravurergebnisse..



Manueller Modus

Im manuellen Modus stehen viele erweiterte Einstellungen zur Verfügung, mit denen Sie eine extrem feine Abstimmung der Schneide- und Gravurvorgänge für besonders komplexe Aufträge vornehmen können.

Mehrere Leistungs- und Geschwindigkeitseinstellungen

Die Möglichkeit, unterschiedliche Leistungs- und Geschwindigkeitsparameter zum Schneiden und Gravieren im gleichen Auftrag zu verwenden, steigert die Produktivität und Vielseitigkeit.

Kombinierte Raster (Gravur) und Vektor (Schnitt)im selben Auftrag - Beschleunigen Sie die Einricht- und Produktionszeiten, indem der Laser nur im Raster-, Vektor oder im Kombinationsmodus betrieben wird, oder durch Überspringen Modis nach Farbe.

Integrierte Vektor Grafik Skalierung - Ermöglicht Ihnen die Skalierung einer Vektorgrafik anzupassen, damit Materialschmelze und Strahldurchmesser zu kompensieren und dadurch hohe Genauigkeiten bei Schneidarbeiten zu gewährleisten.

Laser Interface+™

(fortsetzung)



Verbesserungen

Sie können nun selbst bei niedrigen Druckauflösungen eine Feinabstimmung für Bilder vornehmen, um die Schneide- und Gravurqualität zu verbessern. Darüber hinaus können Sie auch die Interaktion zwischen Laser und Treiber feinabstimmen, um eine feinere Qualität bei wichtigen Aufträgen zu erzielen.

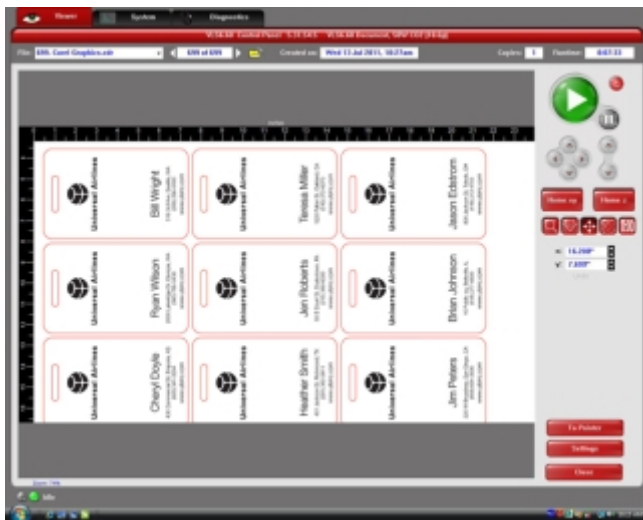
3D Contouring Mode - Erstellt dramatisch, stark konturierte echte 3D-Gravur-Effekte durch die automatische Anpassung der Laserleistung auf Graustufenbilder, so dass die dunklen Bereiche eines Bildes tiefer als hellere Bereiche zu graviert werden.

Stempel-Modus - Universal Software kommt bei optimalen Einstellungen für qualitativ hochwertige, enge Toleranz Stempel Produktion mit einer Vielzahl von Materialien voreingestellt.

Tuning und High-Speed Bildoptimierung - Ermöglicht die Feinabstimmung der Bilder durch den Druckertreiber, um eine bessere Gravurqualität auf kritischen Materialien zu produzieren.

Universal Steuerkonsole (UCP) – Funktionseigenschaften

Die UCP bietet eine leicht zu bedienende grafische Benutzerschnittstelle (GUI) mit Diagnose in Echtzeit und einer Anzeige für den Status installierter Zubehörteile.



Druckvorschau

Mit der Druckvorschau-Funktion stellen Sie eine ordnungsgemäße Einrichtung sicher. Sie können bis zu 2.000 Aufträge speichern und erneut ausführen, ohne die Grafiksoftware öffnen und die Einstellungen ändern zu müssen, während ein Auftrag ausgeführt wird.

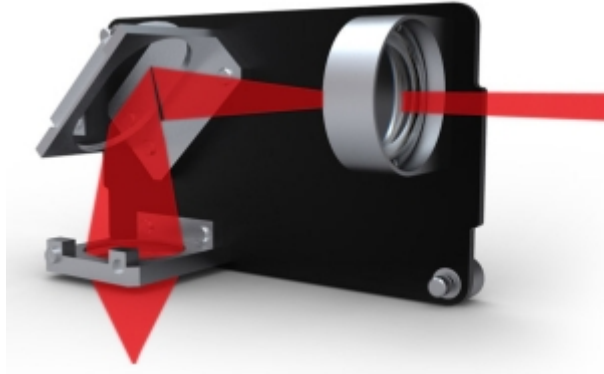
Druckvorschau – Erlaubt Ihnen zur Kontrolle der korrekten Einstellungen, einen Auftrag vor effektiver Ausführung am Bildschirm zu betrachten; auch Fortschrittsanzeige bei Ausführung der einzelnen Aufträge.

Laufzeitrechner – Berechnet die voraussichtliche Zeitdauer, die zur Fertigstellung eines Auftrags benötigt wird.

Job-Speicherpuffer – Speichert Tausende von Aufträgen. Sie können Job-Parameter während des Betriebs ändern, wiederherstellen und speichern, ohne dazu die Datei der Grafiksoftware öffnen zu müssen.

High Power Density Focusing Optics™

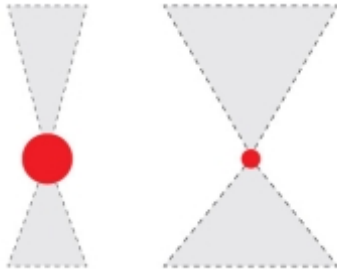
Mit dieser Hochleistungsoptik lässt sich der Laserstrahl auf einen viel kleineren Punkt fokussieren, so dass bei engeren Toleranzen schärfere Bilder produziert werden. Eignet sich besonders für aufwendige Gravuren und direktes Markieren auf einigen Metallen.



Das patentierte HPDFO™-Zubehör von Universal

Sie suchen nach neuen Möglichkeiten, Ihr Universal Laser System durch noch mehr Funktionen zu erweitern? Versuchen Sie es mit unserem HPDFO-System!

Das HPDFO (High Power Density Focusing Optics) ist ein patentiertes System, das aus einem Kollimator und einem speziell entwickelten HPDFO-Linsensatz besteht. Der Kollimator dehnt und begradigt den Strahl beim Austritt aus dem Laser. Dann fokussiert der HPDFO-Linsensatz den Laserstrahl auf einen wesentlich stärker konzentrierten Punkt, als dies mit standardmäßigen Optiksystemen möglich ist, wodurch die Leistungsdichte des Lasers erhöht wird. Um eine ähnliche Punktgröße mit standardmäßiger Optik erzeugen zu können, dürfte die Brennweite nur 19,05 bis 25,4 mm betragen, was für die meisten Anwendungen zu kurz ist. HPDFO kann den Nutzen all Ihrer derzeitigen Systeme und sogar einiger älteren Modelle erhöhen.



Punktgröße des Laserstrahls

HPDFO von Universal erzeugt einen kleineren, schärferen „Brennpunkt“ des Strahls als ein optischer Standard-Laserstrahl. HPDFO erhöht die Leistungsdichte des Lasers, sodass sich Wirkungen eines Lasers mit erheblich größerer Leistung erzielen lassen.

HPDFO wurde speziell dafür konzipiert, die kleinste Punktgröße und die höchste Leistungsdichte für die Wellenlänge von CO₂-Lasern zu erzielen. Aufgrund des Wesens der Konvergenz und Divergenz von Laserstrahlen wird das System jedoch am besten für die Gravur sehr flacher Materialien oder zum Schneiden sehr dünner Materialien eingesetzt. Zwar eignet sich das System nicht für jeden Auftrag, jedoch ist die Ergänzung Ihres Laser-Toolkits durch das HPDFO-System mit Metallmarkierungsfunktion und kleinerer Punktgröße sicher eine gute Entscheidung.

Zubehör ILS 9.75



Universal's Camera Registration (UCR)

Eine Kamera innerhalb des Lasersystems lokalisiert und bestimmt die exakte Positionen der Registermarken auf Drucksachen während die Software einen vordefinierten Schneidepfad bereitstellt, um das Material zu schneiden.



Waben-Schneidetisch

Der Waben-Schneidetisch bietet eine Schneidfläche mit leichter Vakuum-Rückhaltung und minimaler Rückstrahlung. Er verbessert die Schneidqualität und entfernt den Rauch unter dem Schnitt, so dass das Risiko einer Beschädigung der Materialunterseite reduziert wird. Der Schneidetisch reduziert auch erheblich den Reinigungsbedarf der Arbeitsoberfläche.



Schneidtablett mit Stiften

Der Schneidtablett mit Stiften von Universal wurde entwickelt, um bestimmte Brandspuren und andere Defekte, die beim Schneiden von Acryl, Holz oder anderen empfindlichen Materialien mit konventionellen Laser-Schneidtischen auftreten können, zu verhindern.



Air Assist Luftfördererkegel

Der Luftfördererkegel wird als Zubehör am Wagen angebracht und wird für luftunterstützte Anwendungen geliefert. Er leitet Druckluft entlang dem Pfad des Laserstrahls (koaxial) auf das Material.



Zublasung in verstellbarem Winkel

Die Zublasung wird als Zubehör am Wagen angebracht und wird für luftunterstützte Anwendungen geliefert. Sie leitet Druckluft in einem Winkel zum Laserstrahl auf das Material.



HPDFO™

Mit dieser Optik wird der Laserstrahl auf einen viel kleineren Brennpunkt fokussiert, sodass ein schärferes Bild mit hoher Toleranzhaltigkeit entsteht.



Rundgravurvorrichtung

Mit der als Zubehör erhältlichen Drehaufnahme zur Erweiterung der Leistungsfähigkeit der Universal Lasersysteme lassen sich runde Gegenstände beschriften und gravieren.



SuperSpeed™

In Verbindung mit der Dual-Laser-Konfiguration werden mit dem patentierten SuperSpeed Zubehör die beiden Laserstrahlen geteilt und voneinander getrennt gepulst. Das bedeutet, dass zwei Linien eines Rasterbildes gleichzeitig graviert oder markiert werden können, wodurch sich die Arbeitszeiten bei Rasterbildern reduzieren. Um beim Schneiden höhere Leistung zu erreichen, lassen sich die Laser dazu kombinieren.



Automatisierung-schnittstelle

Diese Schnittstelle ermöglicht die Integration eines Universal Lasersystems in eine automatisierte Fertigungszelle.



Computergesteuerter Lufttrockner Air Assist

Dieses Zubehöerteil versorgt den Wagen des Bewegungssystems mit Druckluft. In Verbindung mit einem Luftfördererkegel oder einer Zublasung als Zubehör wird die Druckluft direkt auf die Oberfläche des zu bearbeitenden Materials gerichtet. Die Luftmenge wird von dem Druckertreiber Laser Interface+™ gesteuert und kann automatisch im Betrieb geregelt werden.



Durchlademodus

Das patentierte Durchlademodul Klasse 4 erlaubt den Wechsel von der CDRH Laserklasse 1 zur CDRH Laserklasse 4 zur Aufnahme übergroßer Werkstücke. Das Durchlademodul Klasse 4 zeichnet sich durch Schnellverbindung/-trennung aus und besitzt einen Schlüsselschalter, eine Emissionsanzeige und eine Sicherheits-Zeitverzögerung. Da der Benutzer eines Gerätes der Laserklasse 4 einer unsichtbaren, potenziell hohen Laserstrahlung ausgesetzt sein kann, sind besondere Vorsichtsmassnahmen erforderlich.

Material und Leistungsklassen Übersicht CO2 LASER 10,6 µm

| | Material | Gravur | Schnitt |
|-------------------------------|---|--------|---------|
| Kunststoff | Acryl | * | * |
| | Avonite | * | * |
| | Kevlar | * | * |
| | Melamin | * | * |
| | Polycarbonat | * | * |
| | Polyester (PETG, PETP) | * | * |
| | Polypropylen | * | * |
| | ABS | * | * |
| | PTFE (Teflon) | * | * |
| | POM (Delrin) | * | * |
| | Polyetylen Schaumstoff Polyurethan Schaumstoff | * | * |
| Gummi | Kautschuk | * | * |
| | Silikon/Neopren | * | * |
| Natürliche Materialien | Leder | * | * |
| | Papier | * | * |
| | Karton | * | * |
| | Kork | * | * |
| | MDF | * | * |
| | Holz | * | * |
| | Truciolare | * | * |
| | Masonite | * | * |
| | Perlmutter | * | * |
| | Stein | * | * |
| | Backstein | * | * |
| | Granit | * | * |
| | Marmor | * | * |
| | Travertin | * | * |
| Textilien | Denim | * | * |
| | Filz | * | * |
| | Wolle | * | * |
| | Nylon | * | * |
| | Baumwolle | * | * |
| | Seide | * | * |
| | Köper | * | * |
| Keramik | Allumina | * | * |
| | Corian | * | * |
| | Zirkonium | * | * |
| | Kachel | * | * |
| Glas | FR4 | * | * |
| | Quarzugut | * | * |
| | Kalk - Natron | * | * |
| | Gorilla Glas | * | * |

10 Watt

Geeignet für leichte Gravuren und zum schneiden von dünnen Materialien.

Sehr gute Kontrolle bei empfindlichen Materialien.

20-30 Watt

Geeignet für leichte Gravuren bei hoher Geschwindigkeit.

Gemässigte Geschwindigkeit beim Schneiden.

Nicht geeignet zum Schneiden von dicken Materialien.

40-60 Watt

Mittlere Leistung für tiefere Gravuren, hochgeschwindigkeits

Gravuren und zum Schneiden von dicken Materialien bei

durchschnittlicher Geschwindigkeit.

60-75 Watt

Ideal für produktive Gravur und Schneidearbeiten..

75-150 Watt

Hochleistung für tiefe Gravuren und Schneidearbeiten.

Markierung in Metallen

| Material | Einfach* | HPDFO | MMC |
|----------------------|----------|-------|-----|
| AlumaMark | * | | |
| Aluminium | | | * |
| Eloxiertes Aluminium | * | * | * |
| Stahl | | * | * |
| Cobalt | | * | * |
| Eisen | | * | * |
| Messing | | | * |
| Lackiertes Messing | * | * | |
| Nikel | | | * |
| Zinn | | * | * |
| Kupfer | | | * |
| Titan | | * | * |
| Wolfram | | * | * |

Einfach: Kann mit Standardlinse direkt markiert werden

HPDFO: Kann mittels HPDFO Linse direkt markiert werden

MMC: Kann unter zunahme von Metallmarkierungsmittel (Thermark) markiert werden

Schnitttiefe: Richtwerte für Hartholz und Acryl

mit 10 Watt erreicht man ca. 3mm tiefe Schnitte

mit 25 Watt erreicht man ca. 6 mm tiefe Schnitte

mit 50 Watt erreicht man ca. 12 mm tiefe Schnitte

mit 100 Watt erreicht man ca. 19 mm tiefe Schnitte

Abluft Filteranlage

BOFA AD 1500 (empfohlen)

Absauganlage mit Wartungsfreien, auswechselbaren Schwebstofffiltern für die mechanische Abscheidung von Stäuben. Das Gerät wurde speziell für Laseranlagen entwickelt. Die grossen Filter und starke Absaugleistung erlauben Gravierarbeiten mit mittelschwerer Rauch und Staubentwicklung.

Die Filtereinsätze bestehen aus einem Vorfilter, einem Schwebstofffilter und einem Aktivkohlefilter.

Alle Filterelemente können einzeln entnommen und ausgetauscht werden.

Das Gerät verfügt über eine Filterüberwachung, Motorschutz, mit automatischer Steuerung der Absaugleistung.



Standarteigenschaften

- Turbine mit hohem Druck
- Langlebige, kostengünstige Filter
- Easy-Glide Mechanik für einfachen Filterwechsel
- Automatische Luftdurchflusskontrolle und Regelung
- Filterzustandsanzeige
- Eingebaute Schalldämpfer

Zubehör

- VOC (Volatile Organic Compound) Sensor
- Fernbedienung stop / start
- Vorfilter DeepPleat

Technische Daten

| | |
|---------------------------|---|
| Abluft Durchfluss / Druck | 1300m ³ /hr (765cfm) / 100mbar |
| Ansaugstutzen | 1 x 125 mm |
| Geräuschpegel | < 68dBA (typisch) |
| Turbinentyp | Bürstenlose Dauerläufer Turbine |
| Elektrische Daten | 230v 1ph 50/60Hz Maximaler Strom: 25 A / 3.3kw |
| Masse | 1220 x 600 x 770mm |
| Gewicht | 160kg |

| Filterdaten | Standard Vorfilter | Vorfilter DeepPleat (optional) | HEPA Filter | Gas Filter |
|-------------|------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|-------------------|
| Oberfläche | 2.5m ² | 30 m ² | 7.5 m ² | 50 Liter |
| Material | Glasfaser | Glasfaser | Glasfaser | Aktivkohle |
| Effizienz | F8 (95% @ 0.9 microns) | F8 (95% @ 0.9 microns) | H13 (99.997% @ 0.3 microns) | |

Druckluftkompressor zu AirAssist

airbo still

airbo still ist ein besonders geräuscharmer, langlebiger Druckluftkompressor der sich optimal für AirAssist eignet.



Technische Daten

| | |
|--------------------------|--------------------------|
| Betriebsspannung / Strom | 220 Volt / 5 Ampere |
| Motorleistung | 0,5 PS |
| Ansaugleistung | 50l/min. |
| Maximaler Druck | 8 bar |
| Tankinhalt | 10 litri |
| Geräuschpegel | 43 dBA |
| Gewicht | 24 kg |
| Masse | 460 x 350 mm Durchmesser |