



Die neue 1624R Portalfräse bietet Fähigkeiten bei kleinen Platzbedarf und kann genaue, wiederholbare, kosteneffektive Arbeit in kurzer Zeit ausführen.

Ausgestattet mit dem neuen Series 5 Controller mit V-Touch-Bedienung, grafisch erweiterter Vision Pro Software und roter Laserpointer für eine einfache und präzise Auftragseinrichtung ist die 1624R ist perfekt für eine Vielzahl von Anwendungen einschließlich Fasen, Bohren, Konturieren und Fräsen.

1624R CNC Router/Engraver

Series 5

Modell	1624R	
Arbeitsfläche Grösse	406 x 610 mm	
Arbeitsfläche Beschaffenheit	gefräster T-Nutentisch	
Durchlasshöhe unter dem Fräser	175 mm standard, 250 mm optional	
Z-Achse Verfahrweg	175 mm standard, 250 mm optional	
Positioniergenauigkeit	0.005 mm	
Geschwindigkeit	max. 254 mm/s	
Spindelmotor	200 Watt Gleichstrommotor	
Spindel	6.35 mm, 6.0 mm oder 4.36 mm Topload oder Spindel mit Spannzangen 3'000 - 18'000 U/min	
Materialhöhenerkennung	PROX Sensor für automatischen Materialhöhenerkennung	
Vorschau / Positionierhilfe	Roter Laserpointer für präzise Positionierung und Vorschau	
Steuerelektronik	VISION Series 5 V-Touch Controller	
Schnittstelle zum Computer	Ethernet (RJ45)	
Masse Graviermaschine	800 x 800 x 485 mm	B x T x H
Gewicht	57 kg	
mitgelieferte Software	VISION Express, Expert oder PRO	
Garantie	2 Jahre	

Optionen

- 2.7 HP Fräsmotor mit Inverter
- Hochfrequenz Spindel
- Abrollvorrichtung für Rundgravuren
- Tiefenregler mit Spanabsaugung
- DACS (Digitally Aligned Cutting System) für automatisierte Schnittmarkenerkennung und Vorlagenanpassung
- BRAILLE-Einsetzwerkzeug für automatische Erzeugung von Blindenschrift



With V-Touch, the power of VISION is at your fingertip



Vision's neuer Controller der Serie 5 mit V-Touch-Handgerät gibt Ihnen Leistung auf Knopfdruck! Verbesserte Elektronik ermöglicht höhere Geschwindigkeiten, bessere Genauigkeit und ein intuitiveres Gravur-Erlebnis. Das auffälligste Merkmal ist das mitgelieferte multifunktionale V-Touch Handgerät. Mit seinem fortschrittlichen Touchscreen und Menü zeigt Ihnen das V-Touch Pendant nur die verfügbaren Optionen für die aktuelle Phase Ihres Projekts an. Die vereinfachte Maschinenbedienung sorgt für einen schnelleren Prozess und eine einfache Handhabung.

Der Serie 5 Controller bietet:

- Inklusive V-Touch Pendant mit großem Touchscreen-Display
- Einstellbare Tischgeschwindigkeit, Z-Achsendrehgeschwindigkeit und Verweilzeit
- HPGL/2- und G-Code-kompatibel
- Programmierbare Standardeinstellungen und Re-Gravur von jeder Position aus
- Offene Architektur
- 3-D und 2 ½-D-fähig
- Optionale Steuerung der 4. Achse für Drehaufsatz
- Software aktualisierbar durch Ethernet-Verbindung
- Positionsanzeige der X-, Y- und Z-Achse für einfache Offsets
- Arbeitet direkt mit Vision Software, SignLAB™, EngraveLAB™, Enroute™, Typ 3™ und anderer Software

Steuerungsachse / Typ	bis zu 4 Achsen / Mikroschritt 3D-Steuerung
Motorunterstützung	24V / 90V-Spindelmotor-Steuerung
Externe Schnittstelle	V-Touch-Handfunkgerät
Anzeige	Multi-Funktions-Touchscreen-Display
Schnittstellensteuerung	Not-Aus, XY-Geschwindigkeit & Position, Z-Geschwindigkeit & Position, Offsets, viele mehr...
Auflösung / Geschwindigkeit	X, Y & Z - 12.800 Schritte pro Zoll / 10 Zoll pro Sekunde (254mm/s)
Schnittstelle	Ethernet
Unterstützt Controller-Codes	HPGL, HPGL/2, G-Code
Software-Unterstützung	SignLAB, EngraveLAB, Enroute, Type 3, Vision LT oder Pro und andere führende Software
Garantie	2 Jahre
Leistungsanforderungen	220 - 240 Volt, 10 Ampere
Physikalische Abmessungen	178mm (B) x 153 mm (T) x 102 mm(H)



Industriestrasse 33a
 CH 8608 Bubikon
 Tel. 043 843 74 74
 Fax. 043 843 74 75
 mail. info@ferutec.ch
 web. www.ferutec.ch